

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky UNI-MAX je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolane osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabaleny (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

UNI-MAX
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: OLEPOVAČKA HRAN STROJNÍ 1200W	
Typ: JF-350D	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.uni-max.com

NÁVOD K OBSLUZE

OLEPOVAČKA HRAN STROJNÍ – 1200W



JF-350D

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení zařízení od firmy KH Trading s.r.o. Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Tento stroj lemují všechny druhy dřevěného nábytku pomocí zahřátého lepidla. Kromě přímého lemování umožňují i velmi rychlé lemování zakřivených hran. Řezání lemovací pásky probíhá přesně pomocí časového spínače. Jakmile je dosažen konec hrany, spínač zajistí synchronní uříznutí pásky. Díky tomu jsou zbytky velmi krátké (jen 20 mm) a tím je sníženo i množství odpadu.

Vzhledem k vysoké rychlosti a dobrému tvarování se naše lemovačka určitě stane Vaším nejlepším pomocníkem při zpracování dřeva.

TECHNICKÁ DATA

Celkové rozměry stroje (D x Š x V)	1050 × 830 × 1150 mm
Celkové rozměry stroje (D x Š x V)	1600 x 1100 x 1100 mm
Tloušťka lemovací pásky	0,4 až 3 mm
Šířka lemovací pásky	15 mm až 50 mm
Účinná šířka řezačky	50 mm
Minimální poloměr lemovaného zakřivení	20 mm
Topná tělesa	1,2 kW
Napájení	230V
Motor	0,14 kW
Délka přívodního kabelu 230V s vidlicí	1 150 mm
Rychlost přívodu materiálu	konstantní 9 m.min ⁻¹
Tlak vzduchu	0,6 MPa
Připojení tlak.vzduchu	hadice Ø8 mm nebo větší ¼"
Nůž pro dělení pásky	50 x 10 mm
Zásobník pásky	Ø 580 mm
Doba činnosti stroje max.	5 hod.
Doba vychladnutí stroje min.	2 hod.
Čistá hmotnost	200 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

11. UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

12. PŘÍSLUŠENSTVÍ

1. ZÁSObNÍK PRO LEMOVACÍ PÁSKU S RÁMEM		1 ks
2. NÁVOD K OBSLUZE		1 ks
3. IMBUSOVÉ KLÍČE	9 KS/SADA	1 SADA
4. OTEVŘENÝ KLÍČ	12 x 14 MM	1 ks
5. OTEVŘENÝ KLÍČ	17 x 19 MM	1 ks
6. STROJ		1 ks

POZNÁMKA: Technické parametry se liší pro různé koncepce a modely. Nebude vydáno žádné zvláštní upozornění. Zkontrolujte podle konkrétních elektrických zařízení.

13. SEZNAM DÍLŮ

NÁZEV	MODEL	TECHNICKÉ ÚDAJE	MNOŽSTVÍ
AC stykač	CjX2	230 VAC	3
Relé	MY4J	230 VAC	1
Časové relé	H3Y-2	230 VAC Č.10	1
Starter	GREEN22	Ø22mm	2
Přepínač	ASS22	3 sekce	2
Uzamykatelný vypínač	LAY50C-11Y		1
Pojistková skříňka	RT18-32X	220 VAC	5
Kontrolka	RN-25	220 V	1
Nožní spínač	FS-3		1
Spínač chodu	LXW5-11G1		1
Časový spínač	ISZ-2	230 V	1
Regulátor teploty	XMTG-74I1	230 VAC	1
Elektromagnetický ventil	4V210-08	230 VAC	2
Topné těleso		180 W	6
Motor	YCJ-140W	230 V, 1,7 A	1
Zpožďovač	GK-15	1:15	1
Spojovací panel	JH9-1.5	10 A/20 segmentů	1
Vodič	BVR	průřez 0,5 mm ²	40 m
Vodič	BVR	průřez 1,5 mm ²	8 m
Kabel	BVR	průřez 3 x 1,5 mm ²	3 m
Kabel	BVR	průřez 3 x 1,0 mm ²	4 m

- 8 Stiskem tlačítka STARTER (20) nebo připojeným nožním spínačem - oba mají stejnou funkci, ale nožní spínač prodlouží o 1 m vzdálenost ke spínači (např. při držení rozměrnějšího obrobku) - spustíme odpočítávání nastaveného času a posuv lemovací pásky.
- 9 Lemovaný kus tlačte a přitlačujte opakovaně několikrát na hlavní přitlačný a vodící váleček (02), aby se lemovací páska pevně přilepila a křivky byly plynulejší. (Poloměr křivky nesmí být menší než 20 mm).
- 10 Po dosažení nastaveného času bude páska automaticky odříznuta. Její délku, potřebný dostatečný přesah a tím i nastavení času si ověřte a upravte dle potřeby.
- 11 K ukončení práce nejprve vypněte (stáhněte na doraz za páku ventil (01-H) . Samozřejmě musíme nejdříve povolit aretační šroub (1-A). Ventil (01-B) jsme při tomto způsobu olemování měli stále uzavřený – viz bod 8.3.6
- 12 Jakmile bude odčerpáno roztavené lepidlo ze žlábků u válců je možné uzavřít vratný ventil lepidla (01-D) – uzavírací poloha ventilu je dosednutí plošek vačky na stěnu tělesa.
- 13 Posledním krokem je vypnutí motoru a zbývajících přepínačů na čelní stěně včetně vyjmutí klíčů ze spínací skříňky a uzavření přívodu tlakového vzduchu.
- 14 Protože po delší době práce tohoto zařízení dosahují části stroje dosti vysoké teploty je nutné po skončení práce řádně zabezpečit pracoviště z hlediska požární bezpečnosti a to po celou dobu chladnutí stroje.

9. ÚDRŽBA

1. Stroj udržujte v čistotě a bez prachu. Jestliže stroj delší dobu nepoužíváte, namažte pracovní stůl a ostatní díly na ochranu před korozí. Současné musíte odpojit napájení i tlakový vzduch.
2. Odstraňte lepidlo z přídatných přitlačných válečků (03) a hlavního vodícího a přitlačného válečku (02). Cizí částice se nesmějí dostat do lepidla v zásobníku.
3. Jakmile zjistíte, že stroj nepracuje normálně, ihned jej vypněte a zkontrolujte. Je nutné zavolat odborníky, neoprávněné opravy nejsou povoleny.
4. Stroj nepřetěžujte a neměňte jeho konstrukci. Máte-li zvláštní požadavky, kontaktujte prodejce nebo výrobce stroje.

10. LIKVIDACE

- Použité barvy a ředidla je nutno likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.
- Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné. Postupujte následovně:
 1. Demontujte všechny díly stroje.
 2. Díly roztříděte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
 3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).
 Vážení zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.
 Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce: „Předcházej úrazům“ – DŘEVOBRÁBECÍ STROJE.

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Nehas vodou ani pěnovými přístroji



Pozor elektrické zařízení



Používej ochranu zraku



Před použitím čti návod



Používej ochranné rukavice



Zákaz kouření



Zákaz použití otevřeného ohně

Samolepící značky umístěte na plochách, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

Symbole používané v tomto návodě a v těchto instrukcích



Pozor!
Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!
Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!
Nebezpečí poškození.



Poznámka:
Dodatečná informace.



Nutno používat osobní ochranné pomůcky.

Pro zajištění bezpečnosti je velmi důležité stroj obsluhovat v souladu s tímto návodem k obsluze a provádět pravidelnou údržbu. Proto si tento návod důkladně prostudujte dříve, než začnete stroj používat.

Tento návod k obsluze popisuje způsoby obsluhy a obsahuje upozornění, která je potřeba dodržovat.

Naše společnost neodpovídá za nehody a škody, které vzniknou v důsledku přetěžování stroje nebo nedodržení provozních předpisů. Za důsledky nedodržení těchto pokynů je odpovědný uživatel.

Abyste nedošlo ke zranění osob a poškození stroje při jeho přepravě, musí stroj přepravovat osoby způsobilé pro přepravu jeřáby a vysokozdvíhacími vozíky. Věnujte pozornost pevnému uvázání stroje a zajištění jeho stability. Současné chraňte jeho nekryté části. Maximální hmotnost stroje je 200 kg.

Aby nedošlo ke zranění osob elektrickým proudem nebo k poškození stroje nesprávným zapojením, pověřte instalaci elektrických obvodů odborníka - elektrikáře nebo odborníka na zkoušky strojů.

Aby nedošlo v důsledku náhlého spuštění k úrazu nebo škodě, musíte stroj vypnout před zapnutím hlavního vypínače.

Abyste se nespálili, nedotýkejte se velmi zahřátých částí stroje.

Před zkouškou stroje si odborný personál musí důkladně přečíst tento návod k obsluze a zkoušku musí provádět podle skutečných podmínek. Každý uživatel stroje musí být seznámen s návodem k obsluze, náležitě proškolen a odpovídá za následky způsobené jeho zásahem v rozporu s tímto návodem.

Při testování stroje věnujte pozornost výstražným symbolům umístěným na všech částech stroje. Je zakázáno testovat a používat stroj, nejsou-li pravidla dodržena.

Tento stroj je typem topného zařízení, které je schopno vytvořit velmi vysokou teplotu. Proto s ním nepracujte nepřetržitě příliš dlouho. Běžný provoz nesmí trvat déle než 5 hodin a přestávka nesmí být kratší než 2 hodiny. Jakékoliv poškození topného zařízení a jiných součástí v důsledku překročení doby provozu není kryto zárukou. Za všechny následky odpovídá uživatel stroje.

Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.



Obecné bezpečnostní pokyny:

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu zvířat, dětí a nepovolaných osob k zařízení.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. V případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození, zařízení **NEPOUŽÍVEJTE**.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.

8-2 PŘÍMÉ LEMOVÁNÍ

- 1 Položte lemovací pásku do zásobníku pro lemovací pásku (15) a zaveďte ji až k oddělovacímu noži.
- 2 Máme-li nahřáté lepidlo na požadovanou teplotu, o čemž se můžeme přesvědčit pohledem na displej REGULÁTORU TEPLoty (24), připravenou lemovací pásku včetně nastavení jednotlivých prvků, připojený tlakový vzduch, můžeme spustit další proces.. Po dosažení shody údajů teploty na displeji v oblasti PV a SV raději několik min vyčkejte, aby se celé zařízení dostatečně prohřálo.
- 3 Pro přímé lemování nastavte přepínač TVAR HRANY (19) – ovladač bude ukazovat na PŘÍMÉ LEMOVÁNÍ („straight“/přímka).
- 4 Spusťte tlačítkem (22) chod motoru.
- 5 Páčku ventilu vraceného lepidla dejte směrem nahoru, aby se přebytečné lepidlo odsávalo.
- 6 Položte lemovaný kus na desku pracovního stolu, opřete jej lehce o směrovou vodící desku (16) a při otáčení hlavního přítlačného a vodícího válečku (02) jej tlačte dopředu v naznačeném směru až na doraz mikrosplínače (27). Jeho sepnutím se zasune oddělovací nůž a zapne posuv pásky směrem k lepidlu.
- 7 Páska s naneseným lepidlem se dostane k přítlačnému válečku (02), ve stejnou dobu bychom měli mít nanášeno lepidlo i na lemované desce a s mírným přesahem pásky oba díly vzájemně přítlačovat na váleček (02) i na další přítlačné válečky (03)
- 8 Přejede-li konec lemovaného dílu mikrosplínač (27) dojde automaticky k ustrižení lemovací pásky, která by se s přesahem cca 20 mm měla spojit lepeným dílem.
- 9 Lemovaný kus tlačte a přítlačujte opakovaně několikrát na poslední přídatný přítlačný váleček (03), aby se lemovací páska pevně přilepila.
- 10 Pokud lepidlo vytéká na obou stranách lemovací pásky, upravte potřebné množství pomocí ventilu vnitřního kola rozvodu lepidla (01-H) a vnějšího ventilu průtoku lepidla (01-B).
- 11 K ukončení práce nejprve vypněte (stáhněte na doraz za páky oba ventily (01-B i 01-H) . Samozřejmě musíme nejdříve povolit aretační šrouby (1-A).
- 12 Jakmile bude odčerpáno roztavené lepidlo ze zlábků u válců je možné uzavřít vratný ventil lepidla (01-D) – uzavírací poloha ventilu je dosednutí plošek vačky na stěnu tělesa.
- 13 Posledním krokem je vypnutí motoru a zbývajících přepínačů na čelní stěně včetně vyjmutí klíčů ze spínací skříňky a uzavření přívodu tlakového vzduchu.
- 14 Protože po delší době práce tohoto zařízení dosahují části stroje dosti vysoké teploty je nutné po skončení práce řádně zabezpečit pracoviště z hlediska požární bezpečnosti po celou dobu chladnutí stroje.

8-3 ZAKŘIVENÉ LEMOVÁNÍ

- 1 Demontujte Přídatné přítlačné válečky (03) z pracovního stolu
- 2 Položte lemovací pásku do zásobníku pro lemovací pásku (15) a zasuňte ji až k oddělovacímu noži. Nastavte dobu na časovém spínači (21) pro délku pásky - viz body uvedené v kapitole 8.1. 3. **Časový spínač**..
- 3 Máme-li nahřáté lepidlo na požadovanou teplotu, o čemž se můžeme přesvědčit pohledem na displej REGULÁTORU TEPLoty (24), připravenou lemovací pásku včetně nastavení jednotlivých prvků, připojený tlakový vzduch, můžeme spustit další proces.. Po dosažení shody údajů teploty na displeji v oblasti PV a SV raději několik min vyčkejte, aby se celé zařízení dostatečně prohřálo. Nastavení viz – kapitola 8.1.1. **Regulátor teploty**
- 4 Pro zakřivené lemování nastavte přepínač TVAR HRANY (19) – ovladač bude ukazovat na ZAKŘIVENÉ LEMOVÁNÍ („curve“/křivka.). Nastavení časovače – viz 8.1.3. **Časový spínač**.
- 5 Spusťte tlačítkem (22) chod motoru.
- 6 V případě zakřiveného lemování, kdy je lepena jen jedna strana, dostačuje nastavení vnitřního ventilu průtoku lepidla (01-H).
- 7 Páčku ventilu vraceného lepidla (01-D) dejte směrem nahoru, aby se přebytečné lepidlo odsávalo.

8.1.3. Časový spínač



- 3-1 Časový spínač (se používá jen u lemování zakřivených hran. Při přímém lemování zpravidla není potřeba, protože nůž je ovládán mikrosplínačem .
- 3-2 Před nastavením časového spínače se nejdříve přesvědčte, že máte vypnutý spínač TVAR HRANY – ovladač ve vertikální rovině.
- 3-3 Dále musíte sundat plexi kryt spínače a vynulovat všechna 3 okénka ukazatele (horní řada tlačítek nad číselnými ukazateli ovládá ukazatele směrem do -, spodní řada tlačítek pod číselnými ukazateli ovládá ukazatele směrem do + v rozmezí od 0 – 9.).
- 3-4 Po dosažení vynulování můžeme zapnout spínač TVAR HRANY – ovladač bude ukazovat na ZAKŘIVENÉ LEMOVÁNÍ – rozsvítí se červená LED dioda a červené 000 na displeji.
- 3-5 Horními nebo dolními tlačítky nad číselnými ukazateli nastavíme potřebný čas průjezdu pásky do doby jejího ustřížení.
- 3-6 Časová jednotka spínače je „sekunda“. Tovární výchozí nastavení je 004, což znamená 4 sekundy. Nastavená pracovní rychlost stroje je 150 mm za sekundu.
- 3-7 Spuštění odpočítávání času je možné tlačítkem STARTER (20) nebo připojeným nožním spínačem, oba mají stejnou funkci. Po uplynutí nastaveného času spustí oddělovací nůž (08) k odstřížení lemovací pásky. Samozřejmě jen tehdy, je-li připojen tlakový vzduch.

- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.



Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.



Pokyny pro elektrické zařízení

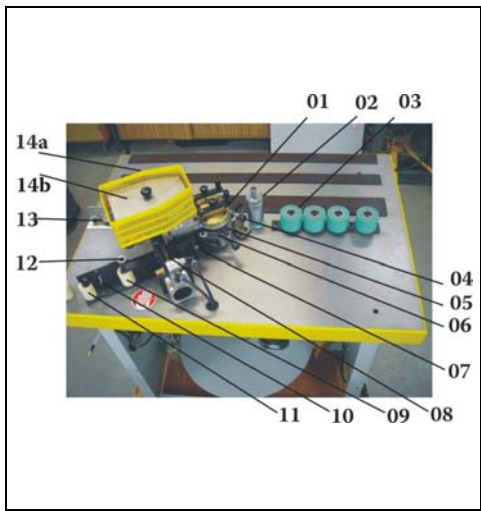
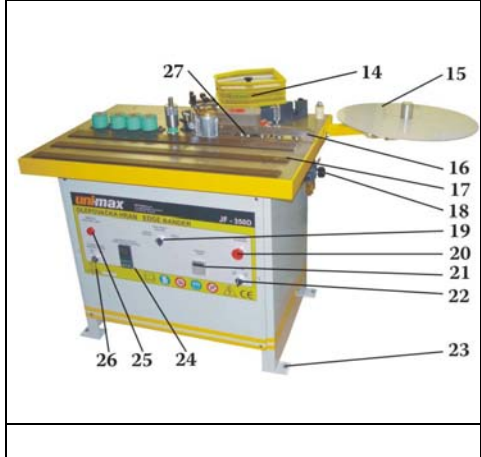
- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob.
- Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze vypnuto. Pokud zařízení nemá hlavní vypínač, slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytáhnutí zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel s odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně kontrolujte jeho stav. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítáním údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, pokud to není bezpodmínečně nutné.
- Stroj neprovozujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrické vybavení je konstruováno pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40°C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50% při teplotě +40°C)
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.



Protipožární pokyny

- Nepracujte v blízkosti hořlavých látek
- Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.
- Používejte osobní ochranné pomůcky, jako rukavice, brýle popř. respirátor.

HLAVNÍ ČÁSTI STROJE

	<ol style="list-style-type: none"> 01. ROZVÁDĚČE LEPIDLA 02. HLAVNÍ PŘÍTLAČNÝ A VODICÍ VÁLEČEK 03. OPĚRNÉ VÁLEČKY 04. DRŽÁK LEMOVACÍ PÁSKY 05. VÝŠKOVÉ VODÍTKO LEMOVACÍ PÁSKY 06. PŘÍTLAČNÝ BLOK LEMOVACÍ PÁSKY 07. SEŘIZOVAČ VÝŠKY LEMOVACÍ PÁSKY 08. ODDĚLOVACÍ NŮŽ LEMOVACÍ PÁSKY 09. PŘÍTLAČNÝ VÁLEČEK POSUVU PÁSKY 10. SEŘIZOVAČ VÝŠKY LEMOVACÍ PÁSKY 11. VÁLEČEK PRO SEŘÍZENÍ TLOUŠTKY LEMOVACÍ PÁSKY 12. HNACÍ VÁLEČEK POSUVU PÁSKY 13. POMOČNÉ KLDKY PŘÍVODU MATERIÁLU 14a. KRYT ZÁSOBNÍKU LEPIDLA 14b. VÍKO ZÁSOBNÍKU LEPIDLA
	<ol style="list-style-type: none"> 14. ZÁSOBNÍK LEPIDLA 15. ZÁSOBNÍK PRO LEMOVACÍ PÁSKU 16. SMĚROVÁ VODICÍ DESKA S KLDKAMI 17. OPĚRNÁ DESKA PRACOVNÍHO STOLU 18. PŘÍPOJKA VZDUCHOVÉHO POTRUBÍ 19. PŘEPÍNAČ PŘÍMÉHO A ZAKŘIVENÉHO LEMOVÁNÍ 20. SPOUŠTĚČ ČASOVAČE 21. ČASOVAČ 22. SPÍNAČ MOTORU 23. KOTVÍCÍ ŠROUBY 24. REGULÁTOR TEPLoty 25. KONTROLKA SÍŤOVÉHO NAPÁJENÍ 26. UZAMYKATELNÝ SÍŤOVÝ VYPÍNAČ 27. MIKROSPÍNAČ NOŽE – ODDĚLOVAČE LEMOVACÍ PÁSKY PŘÍMÉHO LEMOVÁNÍ

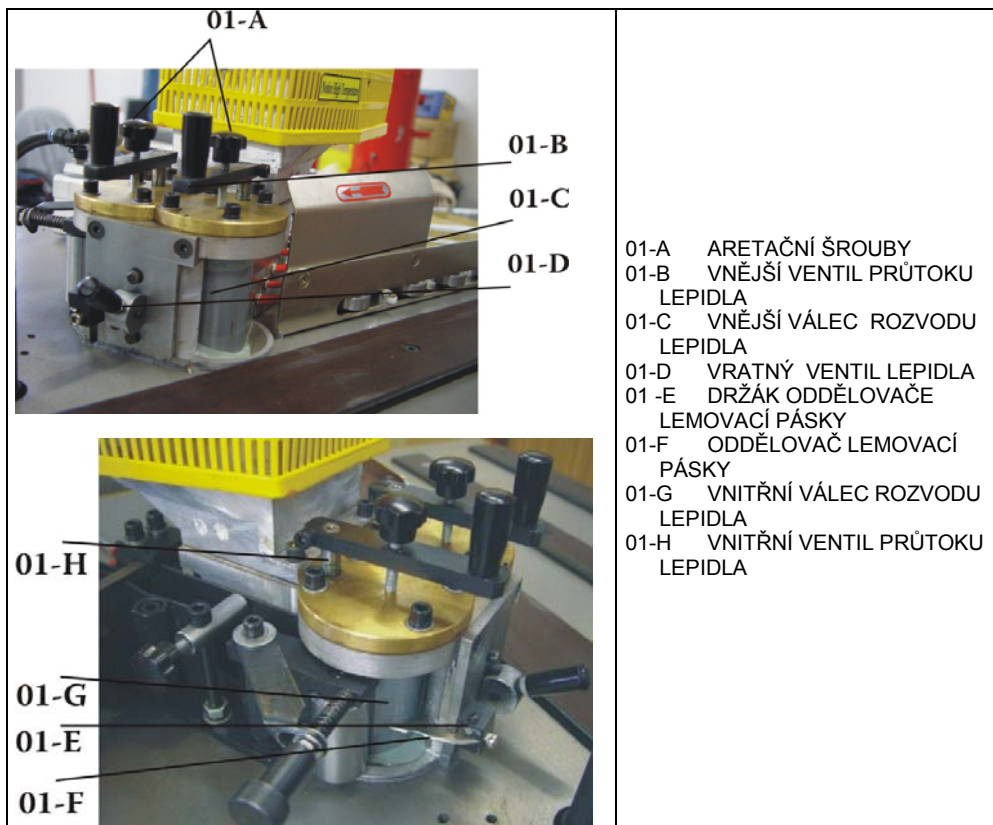
8. PROVOZ A OBSLUHA

8-1 OBSLUHA MĚŘICÍCH ZAŘÍZENÍ



8.1.1. Regulátor teploty

- 1 Pro nastavení teploty stiskněte „**SET**“ na dobu **0,3** sekundy a dostanete se do nabídky „**SV**“. Pro zadání teploty stiskněte tlačítko plus \blacktriangle , tlačítko minus \blacktriangledown . Po nastavení požadované teploty stiskněte tlačítko „**SET**“ pro potvrzení nastavené hodnoty. Teplota \blacktriangledown musí být nastavena podle teploty tavení lepidla.
- 2 Různé lemovací materiály pracují s různě zahřátým lepidlem. Proto musí být pro každý materiál nastavená odlišná teplota. Pro lemovací pásy z PVC je vhodné lepidlo zahřáté na teplotu (160°C až 190 °C:). Tenké lemovací pásy vyžadují lepidlo pro střední teploty a silné pásy vyžadují lepidlo pro vyšší teploty. Pro lemovací pásy z umělého dřeva musí být použito lepidlo zahřáté na nižší teplotu (140 °C až 160 °C:). U ostatních materiálů (kromě přírodního dřeva) je to různé a je třeba teplotu ověřit na technologickém vzorku.
- 3 Displej regulátoru teploty je náchylný na poškrábání. Ke stisknutí tlačítek nepoužívejte šroubovák, propisovačku nebo jiné tvrdé předměty, jinak displej poškodíte. Je-li displej nutno očistit, vypněte nejprve síťový přívod a potom displej čistěte měkkou látkou nebo bavlněnou tkaninou. Použití agresivních chemikálií je zakázáno.
- 4 Pokud si nejste jisti, že dokonale ovládáte nastavování a seřizování stroje, použijte pouze nabídku pro nastavování teploty. Jinak může dojít k poškození stroje.



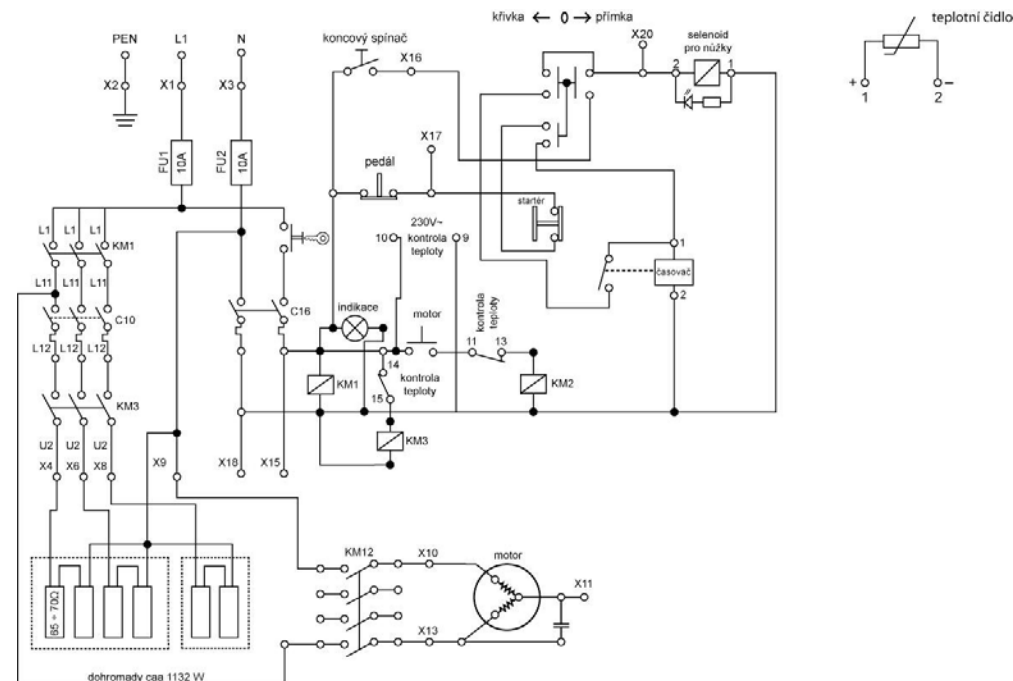
Po nahřátí tělesa rozvodu lepidla na nastavenou teplotu a před zapnutím motoru pohonu (22) otevřete nejprve vratný ventil lepidla (01-D), (nahoru je otevřený), jinak vnitřní válec rozvodu lepidla (01-G) a vnější válec rozvodu lepidla (01-C) mohou být poškozeny a lepidlo přeteče.

Množství lepidla lze nastavit po uvolnění aretačního šroubu (01-A) pomocí páky vnitřního ventilu průtoku lepidla (01-H) a páky vnějšího ventilu průtoku lepidla (01-B). Lepidlo by mělo vytékat na obou stranách v závislosti na jeho skutečné spotřebě. Nastavení zajistíte v poloze aretačními šrouby (01-A).

Po skončení práce nejprve vypněte vnitřní ventil průtoku lepidla (01-H) a vnější ventil průtoku lepidla (01-B), potom spínač motoru (22), dále vypněte ventil vratného lepidla (01-D) do střední polohy na plošky a nakonec síťový vypínač (26). V opačném případě dojde k rozlité lepidla a narušení dalšího provozu.

Pro zajištění následného běžného provozu včas odstraňte rozlité lepidlo na stroji. K čištění použijte vhodný přípravek.

SCHEMA EL. ZAPOJENÍ



MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

6.1 UMÍSTĚNÍ A UPEVNĚNÍ STROJE

- 1 V místě montáže musí být teplota v rozsahu **5°C až 40°C** a relativní vlhkost vzduchu do **50%**.
- 2 Pro zajištění kvality práce a bezpečnosti pracovníků musí být pracoviště **čisté** a nesmí se na něm usazovat prach, voda nebo olej z jiných strojů.
- 3 Z důvodu zajištění bezpečnosti a hospodárného provozu musí být zajištěn **dostatečný prostor okolo stroje a osvětlení**.
- 4 V zájmu hladkého průběhu montáže **zkontrolujte kompletnost** zařízení.
- 5 Vyrovnajte stroj do roviny a po jeho vyrovnání se vyhněte jakémukoliv pohybu s ním. Stroj musí být **instalován na betonové podlaze a ukotven šrouby** ve vodorovné poloze.

6.2 MONTÁŽ PŘÍVODU ELEKTRICKÉ ENERGIE

- 1 Aby nedocházelo k výpadku napájení, použijte samostatnou 16A zásuvku s tepelnou vložkou jištěnou 16A jističem s vodiči o min. průřezu **2,5 mm²**.
- 2 Elektrický rozvod stroje je proveden 3 žilovým kabelem. Ochranný vodič „PE“ (žlutozelený) je připojen na kostru stroje - viz elektrické schéma.
- 3 Elektrické obvody jsou chráněny tavnou 10A pojistkou FU1 s LED diodou, která rozsvícením signalizuje přerušeni pojistky FU1. Topná tělesa jsou jištěna 10A jističem, ovládací obvody jsou jištěny 16A jističem.
- 4 Jistící prvky jsou umístěny za odnímatelným čelním panelem s ovládacími prvky (tlačítka).
- 5 Uzemňovací místo stroje se nachází vzadu na levé zadní noze .

 **Důkladně kontrolujte přívodní kabel. Poškozená izolace, či obnažené vodiče mohou být příčinou nehody nebo zranění elektrickým proudem.**

6.3 MONTÁŽ PŘÍVODU VZDUCHU

- 1 Přípojka vzduchového potrubí se nachází na boku na pravé straně. Průměr trubky je 8 mm pro rychlospojku, nebo závit 1/4“.
- 2 Tento stroj je vybavený odkalovačem a olejovačem (přimazávání vzduchu strojním olejem) vzduchového potrubí, takže jeho obsluha je velmi pohodlná. Před zahájením práce kontrolujte stav oleje a čistěte odkalovač. Olej dolévejte průběžně, aby nedošlo k zadření oddělovacího nože.
- 3 Potřebný tlak vzduchu je **0,6 MPa**. Tlak je nastaven výrobcem. Neoprávněné seřízení není přípustné, protože může dojít k poškození.



7. PŘÍPRAVA STROJE K PROVOZU

- 1 Nejprve zapněte síťový vypínač (**26**), potom nastavte teplotu na regulátoru teploty (**24**) podle teploty tavení lepidla. Nezapínejte spínač motoru (**22**), dokud teplota na regulátoru teploty (**24**) nedosáhne nastavenou hodnotu. Spínač motoru je blokován kontaktem reg. teploty, takže motor před dosažením nastavené teploty neseplete a musíte počkat na dosažení nastavené provozní teploty lepidla.
- 2 Před zapnutím spínače motoru postupujte podle odstavce **7.2 „Nastavení rozvaděče lepidla“**.
- 3 Po zapnutí stroje zkontrolujte směr chodu (zpravidla jej nastavuje výrobce) podle označení na směrové vodičí desce (**16**).
- 4 Pro přímé lemování nastavte přepínač Tvar hrany (**19**) na pozici „straight“/přímka. Pro zakřivené lemování nastavte přepínač Tvar hrany (**19**) na „curve“/křivka.
- 5 K ustřížení lemovací pásky v případě přímého lemování slouží spínač (**27**). Jakmile lemovaný kus dosáhne svým začátkem spínače přímého lemování (**27**) a uvede jej v činnost, bude pohyb lemovací pásky odblokován zatažením nože (**08**) a v případě správného nastavení přítlačku (**09**) začne doprava pásky. Po dosažení konce lemovaného dílu bude zaskočením spínače přímého lemování (**27**) páska odříznuta. Nastavení spínače zajišťuje dostatečný cca 20 mm přesah konce lemovací pásky za okraj lemovaného dílu.

7-1 NASTAVENÍ STROJE

- 1 Upevněte zásobník k lemovací pásky (**15**), zapněte napájení a vzduchový kompresor. Vložte lemovací pásku do zásobníku (**15**) a jeden konec pásky vložte do přítlačného bloku lemovací pásky (**09**). Nastavte výškové vodičko lemovací pásky (**05**) a seřizovač výšky lemovací pásky (**07**) a (**10**) o 1 mm až 1,5 mm nad lemovací pásku. Potom nastavte výšku hlavního přítlačného a vodičího válečku (**02**) 1 mm nad lemovací pásku a váleček pro seřízení tloušťky lemovací pásky (**11**).
- 2 Před prvním použitím nastavte rovnoběžnost přidavných opěrných válečků (**03**) a směrové vodičí desky (**16**), hlavního přítlačného a vodičího válečku (**02**) a vnějšího válce rozvodu lepidla (**01-C**). Běžná tolerance rovnoběžnosti těchto bodů je asi 0,5 mm a může být nastavena libovolně v závislosti na praktickém použití a zkušenostech.
- 3 Zásobník lepidla (**14**) naplňte lepidlem v množství, které spotřebujete. Nedávejte lepidla příliš mnoho, zpravidla asi **300 g**, a to ze dvou důvodů. Příliš velké množství lepidla se déle ohřívá a zbývající lepidlo bude zahříváno opakovaně, což povede k jeho zestárnutí a snížení kvality spoje.
- 4 Nastavte mezeru mezi oddělovačem lemovací pásky (**01-F**) a vnitřním válcem rozvodu lepidla (**01-G**) na 0,8 mm. Je-li tloušťka lemovací pásky menší než 0,8 mm, musí být mezera menší, nebo tyto dvě součásti umístěte blíže ve stejnou dobu, kdy by mělo dojít ke styku s vrstvou lepidla. Je-li vzdálenost příliš velká, může se lemovací páska namotat na vnitřní kolo rozvodu lepidla. Je-li příliš malá, lepidlo na vnitřním kole rozvodu lepidla (**01-G**) může být vyneseno ven a rozlije se, což vše ovlivňuje normální provoz.
- 5 Nastavte vzdálenost mezi válečkem přívodu lemovací pásky (**12**) a přidavným válečkem přívodu materiálu (**09**) podle šířky lemovací pásky. Je-li vzdálenost příliš malá, pryžový váleček přívodu lemovací pásky (**09**) může být poškozen. Je-li vzdálenost příliš velká, bude páska prokluzovat a ovlivní to plynulost přívodu lemovací pásky. Vzdálenost mezi přítlačným blokem lemovací pásky (**06**) a vnitřním válcem rozvodu lepidla (**01-G**) musí být o 1 mm větší než je tloušťka pásky.